

# 倉佑實業股份有限公司

### 傳動系統的最佳策略夥伴







### 內容大綱

- 營運績效表現
- · 公司發展策略與未來展望









## 營運績效

單位:新台幣千元 每股盈餘為新台幣元

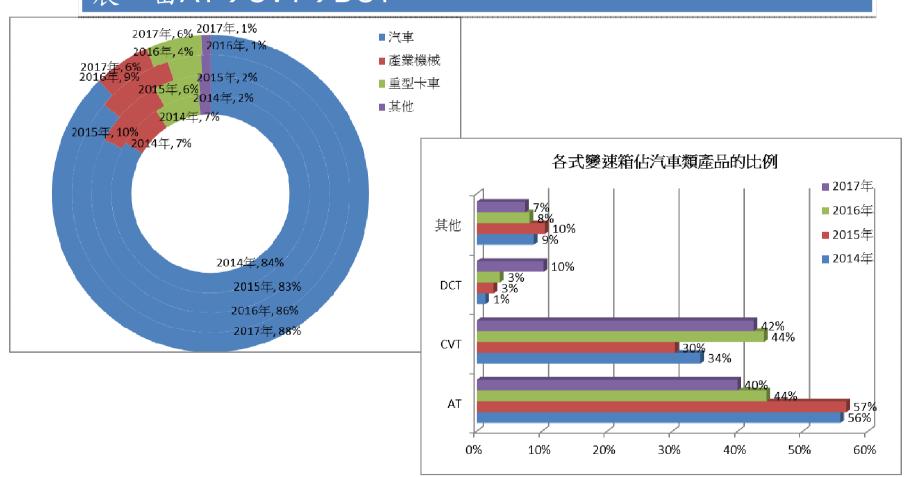
	103年度		104年度			105年度			106年度.H1	
	金額	%	金額	%	YOY	金額	%	YOY	金額	%
營業收入	2,238,880	100	2,381,354	100	6%	2,790,767	100	17%	1,656,624	100
營業毛利	346,407	15	402,360	17	16%	496,072	18	23%	244,496	15
營業淨利	145,263	6	200,774	8	38%	280,019	10	39%	124,372	8
稅前淨利	147,595	7	192,743	8	31%	260,235	9	35%	122,579	8
本年度淨利	112,428	5	150,463	6	34%	194,932	7	30%	89,334	6
EPS	1.18		1.34		14%	1.78		33%	0.87	

資料來源:各年度經會計師查核簽證之財務報告



### 產品別營收表現

隨著變速箱市場的發展趨勢,近年來產品逐漸朝多元化發展,由AT→CVT→DCT





## 公司發展策略與未來展望

- 未來客戶及市場布局
- 未來技術發展方向
- 未來市場展望與成長動能





## 未來市場及客戶布局

市場	策略
AM 市場	1.依個別產品類別規劃不同的經營/開發方式 2.於客戶端提升品牌概念,建立倉佑品牌認同度(產品和包裝標上 Logo)
OEM 市場	1.整合集團內外部資源,強化現有產品及市場之利基組合(如:OE量大低價產品),發揮現有資源最大效益 2.掌握相關節能產品之設計脈動與產品生命週期,發展相關製程技術,以提供客戶更具競爭力(品質、成本)的solution 3.引進特殊製程設備、發展功能測試技術,爭取更高端之產品(ex.精品類高級車零件)來拓展產品領域,提高競爭門檻。 4.新客戶開發策略: 1) 開發客戶競爭者,節省開發失敗成本,合併接單資源 2) 切入客戶之先期設計端與客戶協同研發,成為客戶技術合作伙伴



## 未來技術發展方向

	短期(1-2年)	中期(3-5年)	長期(5年以上)
機加工 、銲接 、組立	◆導入單機自動化製程設 備與組立設備 ◆導入視覺自動量測設備 ◆多工站製程整合設備導 入	◆多工站製程設備自動化 整合(H2M:人-機器人- 設備協同作業)	◆ 加工、銲接、組立、包裝、量測全線自動化(M 2 M:機器人-機器人- 設備協同作業)
齒輪加 工	◆導入Power skiving加工 技術	◆導入Gear Grinding & Honing技術	◆ 成立齒輪零組件設計團 隊,並建立專業齒輪加 工產線
沖壓技 術	◆導入整線多工站自動傳送模技術 ◆開發多站N/C自動分度 沖切技術/設備	◆導入主動擺線式齒成形 技術 ◆導入伺服控制旋壓成形 技術	◆ 具備完整且成熟之各項 成形技術,提高加工產 品廣度 ◆ 沖壓產品整線自動化 (機械手、送料、傳送 設備、去毛邊、線上量 測、清洗、包裝)
模治具 開發技 術	◆模治具自製加工率30%	◆發展慢走絲線切割&放 電加工設備提高模治具 自製加工率至60%	◆ 關鍵技術模治具100% 自製加工



## 未來市場展望與成長動能

#### • OEM市場

-2017下半年中國區客戶訂單將持續增長:邦 奇、博格華納訂單將延續上半年的成長動能; 在集團資源整合模式下,將提高邦奇、博格華 納產品的附加價值與訂單量。

#### • AM市場

北美市場的訂單也朝穩定步驟發展,的多項新產品開發與量產,持續延續訂單生命週期,並提高整體產品組合之獲利能力



倉佑致力於了解每個客戶,以期提供符合甚 至超越客戶要求的服務。使彼此成為通往成 功道路上的最佳伙伴,以達到雙贏的局面。



## 敬請指教!